
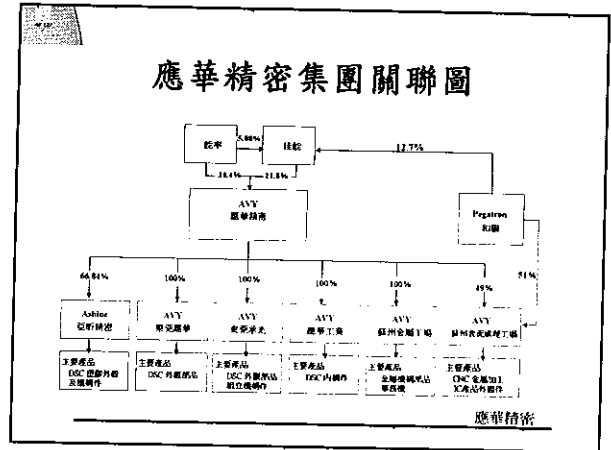


應華集團簡介



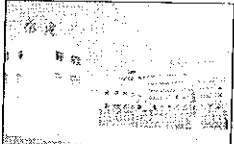
應華精密



應華暨各廠位置圖

應華精密

東莞承光簡介



- ◆ 公司名：承光五金（東莞）制品有限公司
- ◆ 設立日：2000年8月
- ◆ 注冊資金：壹仟萬(港幣)
- ◆ 佔地面積：36680.6M²
- ◆ 現有職員：3000人
- ◆ 地 址：廣東省東莞市厚街鎮新塘管理區

東莞承光			
塑膠成型廠	精密成型廠	表面處理廠	二次加工廠
模具設計	模具設計	噴砂處理	拋磨加工
模具製作	模具製作	裝料調理	數字加工
塑膠成型	精密成型	陽極氧化	印刷加工
表面噴漆	機加加工	電鍍拋光	機組組立
東莞承光			

應華精密

東莞承光一廠製程實景說明

圖樣設計 模具製作 沖壓成型 鑄造加工
噴沙處理 鍍層處理 陽極處理 印刷加工
鍍層加工 銑字加工 熱壓加工 模組組立

應華精密

東莞承光二廠製程實景說明

設計製作 成型現場(一) 成型現場(二) 模具加工(一)
模具加工(二) 品質測量 裝袋加工(一) 裝袋加工(二)

應華精密

東莞應華簡介

東莞應華

沖壓成型 表面處理 二次加工
模具維修 噴沙處理 鑄造加工
防銹沖壓 裝鍊加工 印刷加工
除油清洗 陽極處理 銑字加工
模組組立

應華精密

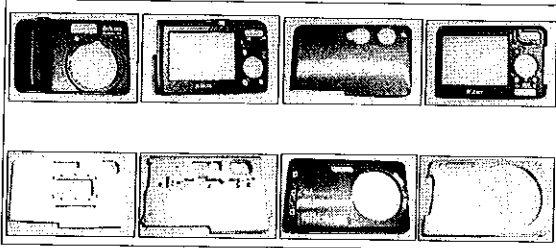
- 公司名：應華精密金屬(東莞)有限公司
- 設立日：2007年7月
- 注冊資金：500萬 (USD)
- 廠址面積：12000M²
- 社員數：1000人
- 地址：廣東省東莞市東沙鎮華南工業園

東莞應華製程實景說明

沖壓成型 模組加工 噴沙處理 鍍層處理
陽極處理 印刷處理 鍍層處理 銑字處理

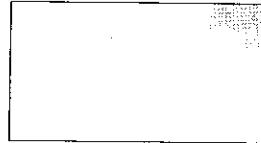
應華精密

數位相機機殼產品實績



應華精密

應華金屬(蘇州)廠簡介



應華金屬(蘇州)

精密片壓

二次加工

模具設計

CNC加工

模具製作

機身點焊加工

精密片壓

模組組立

- ◆ 公司名：應華精密金屬製品(蘇州)有限公司
- ◆ 設立日：2001年11月
- ◆ 註冊資金：410萬USD
- ◆ 佔地面積：47,000M²
- ◆ 設有職員：380人
- ◆ 地址：中國江蘇省蘇州市相城區盛陽工業園春林路7號

應華精密

應華金屬(蘇州)廠製程實景說明



設計

金型製作

CNC加工

沖壓



攻牙

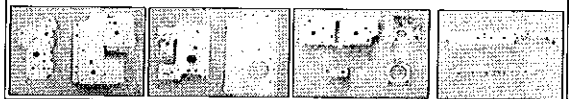
點焊

超音波清洗

組立

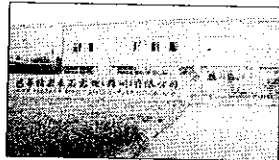
應華精密

金屬內構件產品實績



應華精密

應華表面處理廠簡介



應華精密表面處理廠(蘇州)

CNC加工	沖壓	表面處理
模具製造	噴砂處理	
精密沖壓	髮絲加工	
二次加工	陽極處理	

- ◆ 公司名：應華精密表面處理（蘇州）有限公司
- ◆ 設立日：2001年4月
- ◆ 注冊資金：3400萬USD
- ◆ 占地面積：67,500M²
- ◆ 現有職員：1,145人
- ◆ 地址：中國江蘇省蘇州市相城區凌波路工業園內93-79

應華精密

應華表面(蘇州)廠製程實景說明



CNC加工



沖壓



噴砂



髮絲



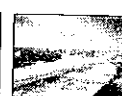
陽極處理



鐫刻



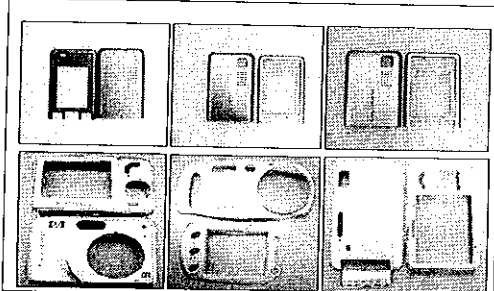
印刷



組立

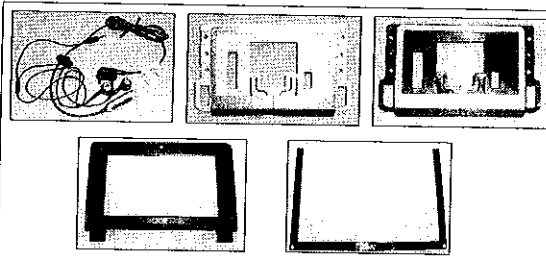
應華精密

3C電子產品機殼產品實績



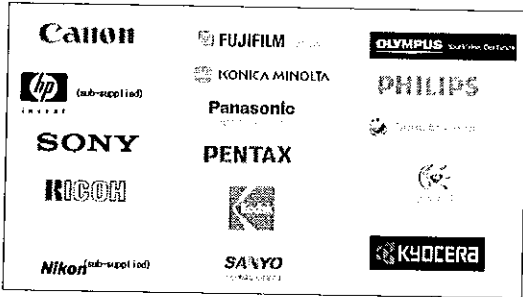
應華精密

3C電子產品機殼產品實績



應華精密

應華客戶實績

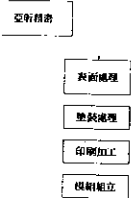


應華精密

亞昕精密簡介

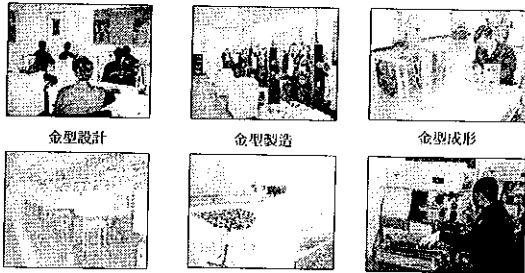


■ 公司名：亞昕精密塑膠成型廠
 ■ 設立日：2009年5月
 ■ 注冊資金：800萬 (USD)
 ■ 廠地面積：34,975M²
 ■ 雇員數：1,047人
 ■ 地址：廣東省東莞市寮步鎮華南工業園



應華精密

亞昕製程實景說明



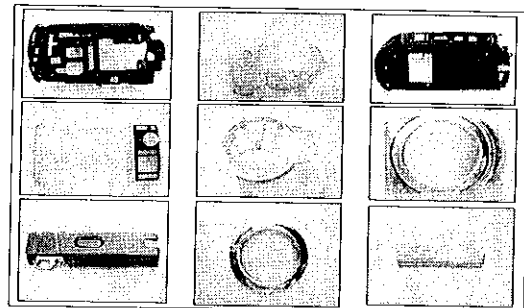
射出成形

塗裝

印刷

應華精密

塑膠精密外觀件產品實績



應華精密

塑膠精密外觀件產品實績

應華精密

亞昕客戶實績

直接 (グループ 経由含む)	CASIO	SANYO	Panasonic
	Nikon	BenQ	FUJIFILM
お得意先 経由	SONY	OLYMPUS	7-in-1 Stylus Pen Stylus
	TOSHIBA Leading Innovation >	FUJIFILM	

應華精密

應華工業簡介

應華工業

- 精密製造/組裝
- 模具開發
- 模具製作
- 組裝/組裝
- 點焊/攻牙加工

◆ 公司社名：應華工業股份有限公司
 ◆ 設立日：1975.4.5日
 ◆ 注冊資金：1300万円 (USD)
 ◆ 資本金：800万円
 ◆ 社員數：65人
 ◆ 地址：臺灣台中市南區中港路二號50號

應華精密

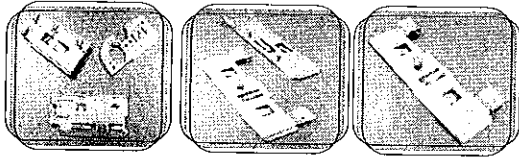
應華工業產品實績

〈相機主機構件〉

應華精密

應華工業產品實績

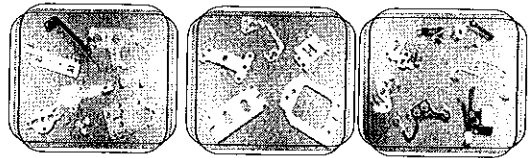
〈電池彈片〉



應華精密

應華工業產品實績

〈相機精密機構部品〉



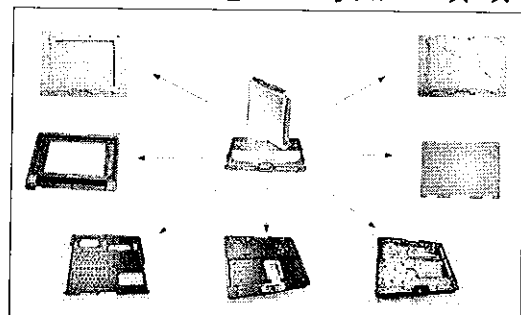
應華精密

關聯企業製程實景說明



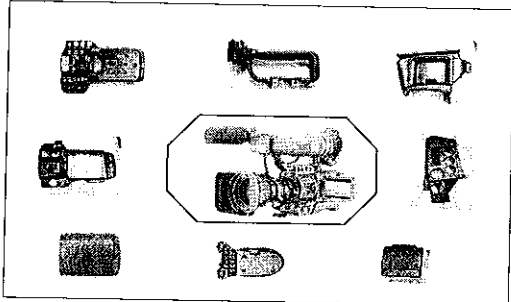
應華精密

關聯企業(Mg Alloy)產品實績



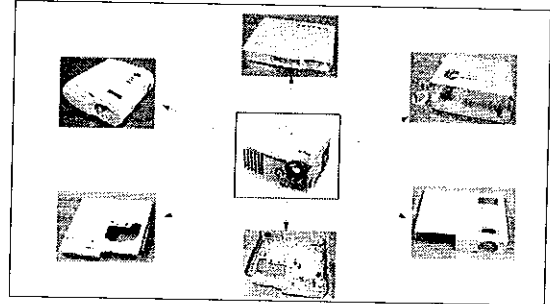
應華精密

關聯企業(Mg Alloy)產品實績



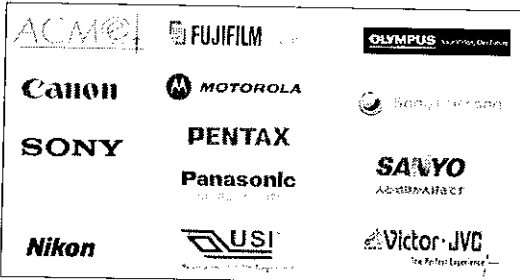
應華精密

關聯企業(Mg Alloy)產品實績



應華精密

關聯企業客戶實績



應華精密

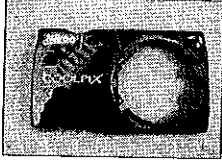
機器設備暨檢測儀器設備介紹

金型組立設備一覽表		生產機器設備一覽表		檢測設備一覽表	
器具名稱	數量	設備名稱	數量	設備名稱	數量
CNC加工機	3	CNC	257	二次元	3
放電加工機	3	UV光源機	5	三次元測定機	3
線割機	9	沖床	568	雷射測試機	5
噴砂機	1	射出成型機	112	雷射測試機	1
放電機	3	陽極線	6	耐壓試驗機	5
研磨機	19	塗裝線	5	粘柱測試機	16
火花機	4	鏡筒塗裝	5	紫外線耐候試驗機	1
沖床	9	線絲機	55	鹽霧試驗機	1
磨床	22	噴砂機	29	恆溫恆濕測定器	2
銑床	30	線割機	6	比測儀	14
		點膠機	15	彈力測試機	3
		插啤機	13	厚薄儀	3
		鏡字機	28		
		印刷機	47		

應華精密

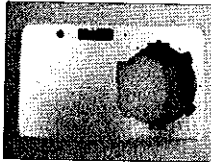
新工藝介紹 〈1〉

〈透明塗裝加工仕樣〉



特點：加工成本比傳統塗裝低，部品色多樣化。顏色由氧化色決定，以往塗裝色是由塗料來決定。（印刷是在氧化後印刷，再透明塗裝，傳統塗裝印刷是印在PU上再UV塗裝第二次印刷，產生不良高（顆粒和毛絲等））

〈平面碎發絲加工仕樣〉



特點：突破傳統直紋視覺效果，與眾不同的特點。紋線清晰均勻不會產生直紋的粗細線條，（紋線的長短可隨客戶的希望而調整，細膩而柔和。）

應華精密

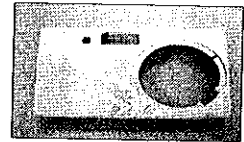
新工藝介紹 〈2〉

〈浮雕圖案加工仕樣〉



特點：在成本上次於蝕刻加工，但立體效果在透明PU和UV的搭配下非常柔和層次感很強。

〈漸層圖案加工仕樣〉

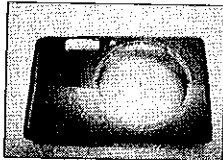


特點：採用繡雕花紋和印刷的搭配，能在一次氧化着色的前提下完成三色的層次顯現。（成本比蝕刻低，立體層次感明顯。）

應華精密

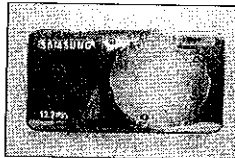
新工藝介紹 〈3〉

〈雙噴砂加工仕樣〉



特點：最大的不同點是在同一正反面有兩種砂感，上半部砂感細下半部砂感粗。

〈不銹鋼發絲花紋加工仕樣〉



特點：部品表面有花紋的圖案，圖案是加工在ED底層。發絲加花紋的搭配加不銹鋼的材質顯現出金屬的質感非常強烈。

應華精密

新工藝介紹 〈4〉

〈車削同心圓加工仕樣〉



特點：傳統的精砂和發絲加工是市面上的普遍外觀，讓機械的鏡圈中心點有同心的紋向均勻而有質感。高亮度的車削同心圓加工讓金屬換殼的高貴更加明顯。（外觀上不同折射角度目視的效果都會延伸到鏡頭中心。）

〈透明皮革漆塗裝加工仕樣〉

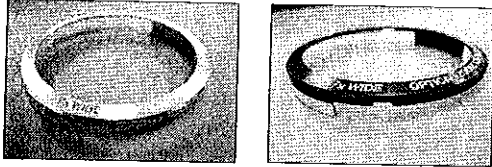


特點：柔和的手感區別於普通的UV塗裝。

應華精密

新工藝介紹 〈5〉

〈凹細文字加工任樣〉



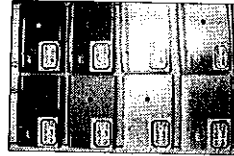
特點：細小的文字在沖壓成型上的加工基本不能實現，以往的鏡頭環就只能採用印刷來完成，讓文字加工的任樣使文字凹下去，區別於高出表面的印刷加工。

在凹字內可以完成你需要的着色效果，上圖的圖案就是凹字內填入紅/白的塗料，使文字更加明顯，但不會高出表面還是凹字效果。

應華精密

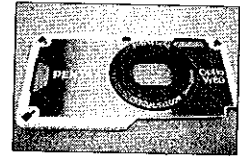
新工藝介紹 〈6〉

〈高光澤氧化加工任樣〉



特點：高光澤是最大的不同點，讓部品視覺上更加靚麗。

〈雙色氧化加工任樣〉

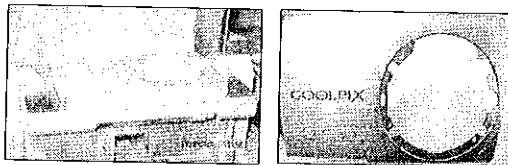


特點：此款任樣的特點是兩種不同的顏色，兩種不同表面效果。(四周噴砂，正面發絲)也可以完成四兩着色(如黃、紅等都可以完成)，兩種色的搭配都可以加工。

應華精密

新工藝介紹 〈7〉

〈三面發絲加工任樣〉



特點：高光澤是最大的不同點，讓部品視覺上更加靚麗。

三面發絲二次加工就能完成，並實現面和面之間的R角上也能得到完整而清晰的發絲效果，三面發絲接為一體。

應華精密